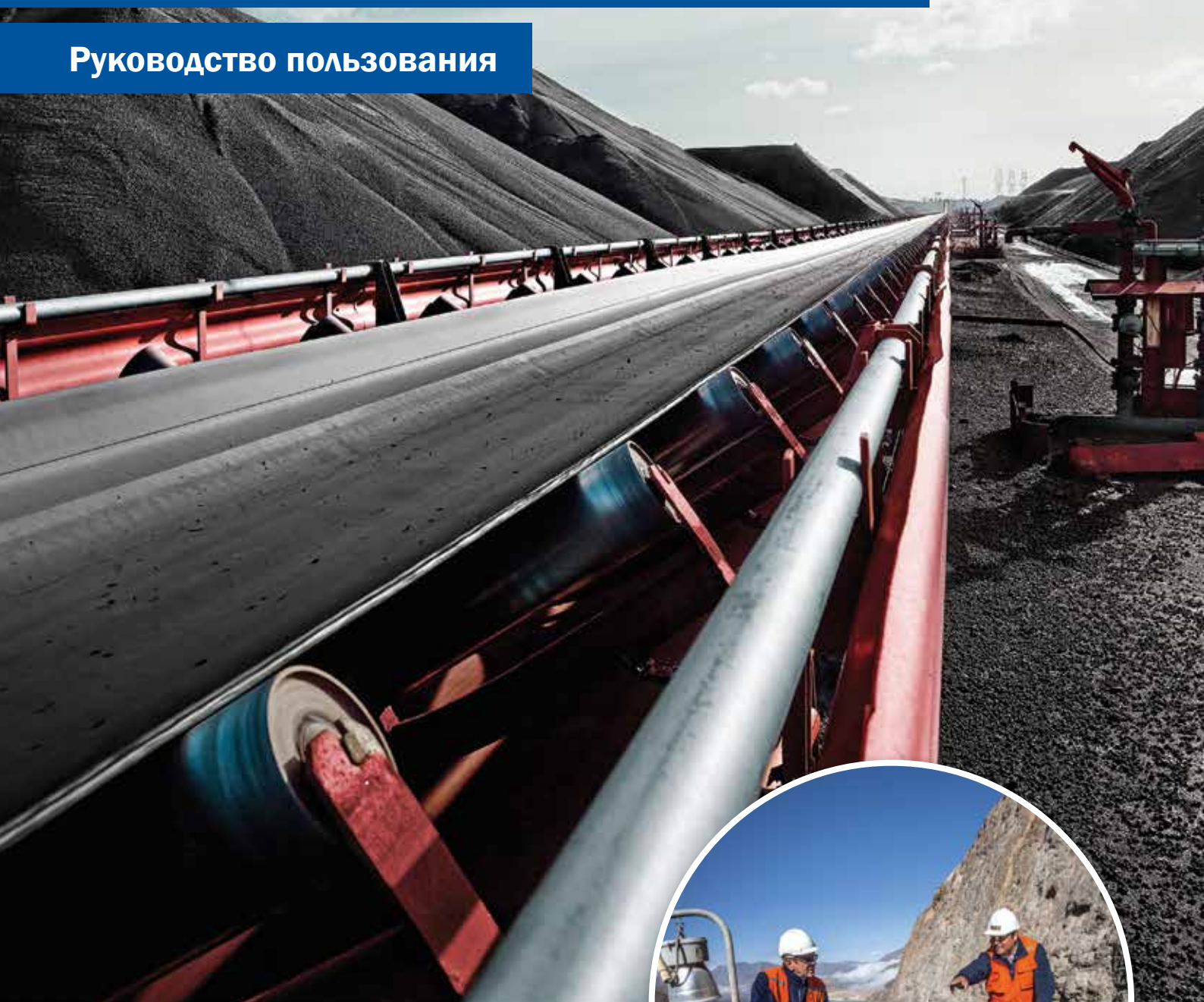


Хранение и транспортировка конвейерных лент

Руководство пользования



SEMPERTRANS

самое большое значение придает качеству своих конвейерных лент.

Для оптимальной эксплуатации и длинного срока службы конвейерной ленты следуйте изложенным инструкциям.

Цель

В настоящем руководстве описывается рекомендуемая процедура создания оптимальных условий для хранения и транспортировки конвейерных лент Sempertrans. Только правильное хранение и правильная установка гарантируют надежное функционирование ленты на конвейере.

Следуя этой процедуре, вы также обеспечите самый высокий уровень производительности и самый длинный срок службы конвейерной ленты Sempertrans.

Области применения, диапазон применимости

Настоящая процедура применима для всего портфеля продукции Sempertrans. Ее следует соблюдать при поставке конвейерной ленты и ее установке на конвейерную систему.

В случае особых условий хранения свяжитесь, пожалуйста, с нами.

Основная ответственность

Заказчик и все стороны, участвующие в обработке и хранении конвейерных лент Sempertrans, отвечают за соблюдение рекомендаций, содержащихся в этом руководстве.

СОДЕРЖАНИЕ

Процедура/характеристики.....	3
1 Безопасность.....	3
2 Упаковка конвейерных лент	3
3 Транспортировка конвейерных лент	4
3.1 Подъемные операции.....	4
3.2 Транспортировка на короткие расстояния	5
4 Хранение конвейерных лент.....	6
4.1 Приемка ленты	6
4.2 Условия хранения.....	7
4.3. Форма хранения	7
4.4 Защита лент.....	7
Ссылочные документы	7

Руководство было тщательно подготовлено для справки наших клиентов и партнеров. Информация, содержащаяся здесь, предназначена только для общего использования. Несмотря на то, что мы предприняли все усилия для обеспечения точности и полноты настоящего руководства, рекомендации, содержащиеся в этом руководстве, могут быть неприменимы в некоторых обстоятельствах, а данные могут изменяться в любое время. В связи с этим никакая ответственность не принимается за ошибки или ошибки при печати, неправильное использование или применение настоящего руководства. Наши специалисты Sempertrans будут рады ответить на любые ваши вопросы.



Процедура / спецификации

Хранение и уход за конвейерными лентами Sempertrans должен осуществляться в соответствии со следующими инструкциями и в соответствии с Международным стандартом ISO 5285: 2012.

1 Безопасность

Ленты Sempertrans упаковываются в рулоны значительных размеров, в некоторых случаях превышающие 4 метра высоты и 50 тонн веса. Поэтому необходимо соблюдать самые высокие стандарты безопасности и бдительность, чтобы избежать опасности для жизни и здоровья людей, повреждения или уничтожения конвейерных лент Sempertrans во время транспортировки и разгрузки.

! Перед разгрузкой конвейерной ленты убедитесь, что защитные элементы, встроенные в рулоны, не повреждены и убедитесь, что во время разгрузки используется надлежащее и соответствующее оборудование.



2 Упаковка конвейерных лент

Ленты Sempertrans наматываются на барабаны из дерева или стали с квадратным отверстием в центре для установки подъемного сердечника. Диаметр катушки и отверстие для сердечника зависят от веса, ширины и физических свойств намотанной ленты.



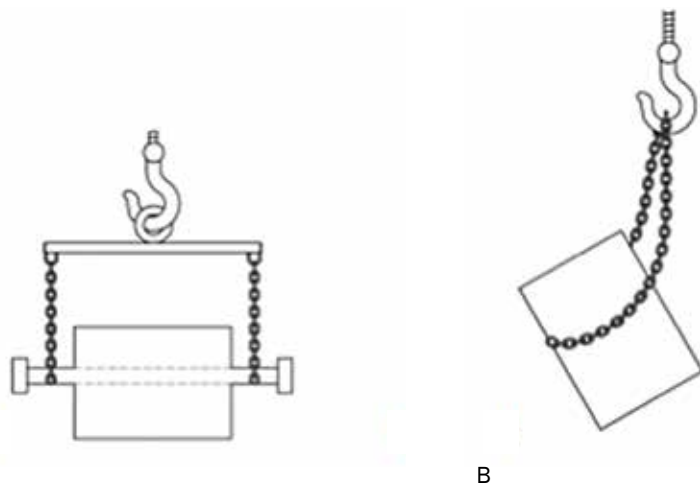
3 Транспортировка конвейерных лент

Во избежание повреждений и причинения вреда во время транспортировки.

3.1 Подъемная операция

Рекомендуемым методом подъема рулонов является вставка стального сердечника подходящего размера с квадратным поперечным сечением через центральное отверстие барабана. Для крепления используются чалки, стальные тросы или цепи, висящие на кране / подъемнике с балкой (рис. 1А). Расстояние между точками крепления стального сердечника должно быть больше ширины ленты, чтобы избежать повреждений краев ленты, от подъемных материалов.

! Стальные тросы или цепи и края ленты не должны прикасаться друг к другу во избежание повреждения. Не перевязывайте рулон ленты чалкой, чтобы поднять его. Неравномерное распределение нагрузки или скольжение ленточных слоев с рулона может привести к падению ленты (рис. 1В), что может привести к серьезным физическим повреждениям обслуживающего персонала.

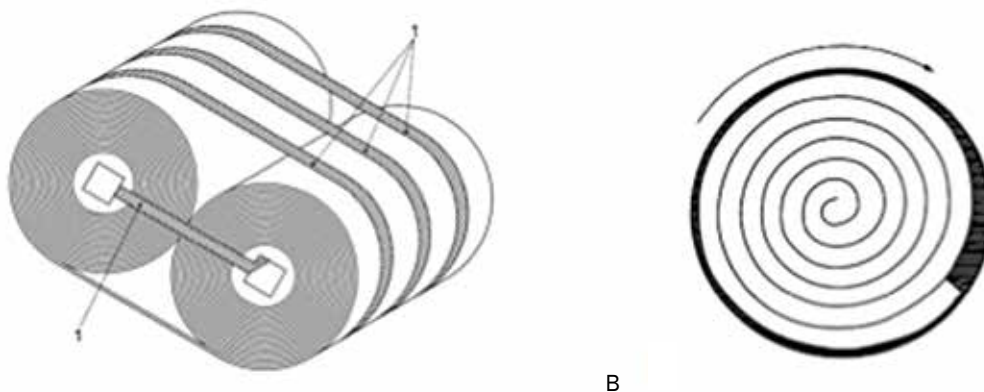


А

В

Рисунок 1: А) Рекомендуемый способ подъема рулона с помощью подходящей подъемной траверсы
В) Опасный и недопустимый способ подъема рулона ленты. Источник: ISO 5285-2012

В случае двойной (или кассетной) упаковки (рис.2) вставьте два сердечника через отверстия в барабанах. Подъемные чалки должны иметь достаточную длину для скрепления обоих сердечников. Не пытайтесь привязать рулоны вокруг внешних слоев. Не используйте крепежные материалы, такие как связывающие ремни для подъема.



А

В

Рисунок 2: А) Два рулона - рекомендуемый способ крепления с помощью ремней (минимальное требование).
В) Направление вращения рулона, перевязанного ремнями. Источник: ISO 5285-2012



Рисунок 3: Открытые эллиптические катушки и открытые стальные катушки - рекомендуемый способ подъема рулона с использованием подходящего подъемного оборудования (минимальное требование: чалка).

3.2 Транспортировка на короткие расстояния

Для перевозки на короткие расстояния могут использоваться обычные грузовики с надлежащей грузоподъемностью, если наружные слои рулонов защищены от повреждений подъемными вилами. Таких повреждений можно избежать, выставив вилы амортизирующим материалом перед подъемом рулона (рис. 4А).

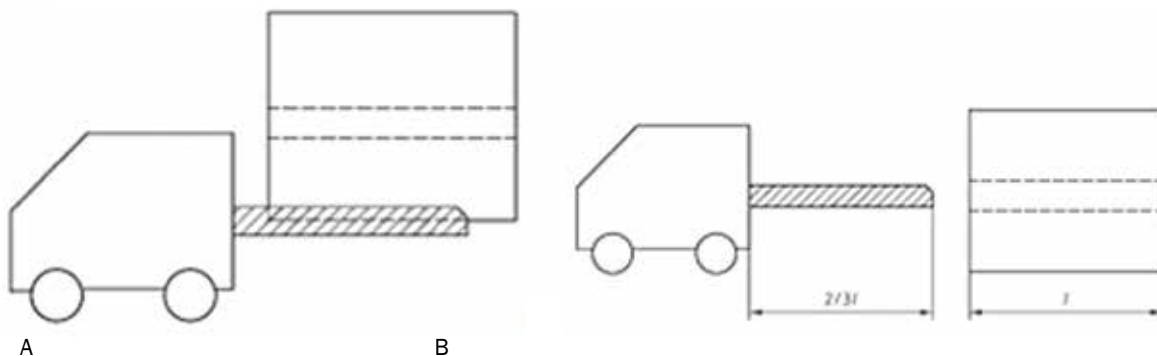


Рисунок 4: А) Рекомендуемый способ осторожного подъема
В) Подъем с использованием вилочного погрузчика, оснащенного стрелой. Источник: ISO 5285-2012

Вместо вил может быть применена стрела подходящего диаметра для вставки разделенного рулона (рис. 4В). Длина стрелы должна составлять не менее двух третей длины барабана.

Перед транспортировкой рулоны ленты должны быть надлежащим образом защищены от нежелательного движения, которое может быть опасным для транспортировки и повреждения барабанов, и представляет угрозу для людей.



- Не превышайте максимальной допустимой нагрузки на трек.
- Рулоны должны быть закреплены клинами и, в зависимости от их размеров, могут быть установлены на металлических опорах, деревянных поддонах или на полу.
- Рулоны закрепляются тросами и металлическими опорами на деревянном основании.
- Представитель перевозчика, то есть водитель, должен присутствовать при погрузке и контролировать правильное исполнение техники безопасности транспортировки негабаритных барабанов.



Рисунок 5: Рекомендуемый способ обеспечения безопасности и тщательной защиты барабанов перед транспортировкой

4 Хранение конвейерных лент

Все ленты Sempertans обеспечивают высокий уровень защиты от УФ-света / озона для поддержания высоких эксплуатационных характеристик в течение всего срока их службы. Чтобы сохранить эти свойства ленты на высоком уровне тоже во время хранения, необходимо выполнить следующие условия.

4.1 Приемка ленты

При поставке проверьте заводскую упаковку на счет повреждений, таких как проколы и т. д. В случае повреждения упаковки следует немедленно предъявить претензию к экспедитору.



4.2 Условия хранения

Рекомендуется хранить конвейерные ленты в помещении при температуре около 15 °С. Для сохранения свойств резины температуры не должны превышать 25 °С.

Если хранение на открытом воздухе неизбежно, ленты должны:

- защищаться путем покрытия их непромокаемым брезентом или другим подходящим материалом (например холстом)
- хранится в сухих условиях, а в упаковке не должна выступать конденсация водяного пара
- хранится вдали от источников тепла, таких как бойлеры или нагреватели

В случае хранения при температурах ниже 0 °С может быть необходимым, чтобы перед размоткой для дальнейшего использования лента хранилась не менее 24 часов при температуре выше 10 °С. Такое действие обеспечит сохранение свойств упругости ленты и снизит риск её повреждения.

4.3. Форма хранения

Ленты, наматываемые на катушки, должны храниться таким образом, чтобы их центральная ось находилась в горизонтальной позиции.

Ленты, хранящиеся на открытом воздухе, не должны иметь прямого контакта с грунтом, чтобы защитить их от повреждений, вызванных водой, грязью, гравием и т. д. Рекомендуется использовать поддоны, расположенные на твердой и ровной поверхности.

Ленты, хранящиеся в помещении, могут быть размещены непосредственно на устойчивом фундаменте, предназначенном для хранения материалов. Катушки должны быть правильно закреплены клинами, чтобы защитить их от опрокидывания.

Катушки, которые могут храниться в течение длительного времени перед установкой на конвейерной системе, должны быть оборудованы соответствующими стальными трубами внутри катушки, чтобы избежать разрушения центра катушки и проблем, связанных с дальнейшим использованием. Рулоны не должны стоять на краю или прислоняться к стене. Рекомендуется периодически поворачивать катушку, чтобы избежать постоянного изгиба или изгиба в одной точке. Пешеходные дорожки на складах и на открытых площадках хранения должны быть защищены, например, стальным столбом, закрепленным на земле. Рулоны весом более 10 метрических тонн и имеющие толстую резиновую защиту должны фиксироваться балкой, вставленной в центр катушки.

Ленты должны быть установлены непосредственно перед вводом в эксплуатацию и не должны храниться непосредственно на конвейере, особенно при прямом солнечном свете. Такая практика может привести к нежелательным изменениям параметров и свойств ленты, что ухудшит её работу.

4.4 Защита лент

Конвейерные ленты должны быть защищены от:

- Света, особенно солнечного света и сильного искусственного света с большой долей ультрафиолета. Для защиты необходимо использовать защитную пленку для защиты от ультрафиолетового излучения или другие материалы (например, толстую ткань, резиновые ткани).
- Озона, в помещениях, где есть приборы, такие как флуоресцентные лампы, высоковольтные машины, ртутно-дуговые лампы или другие объекты, которые могут создавать электрические искры или разряды.
- Газов сгорания и органических паров, поскольку они могут образовывать озон во время фотохимических процессов.
- Химических веществ, таких как кислоты, масла, щелочные растворы или растворители.

С ленты, предназначенной для эксплуатации под землей, перед транспортировкой под землю необходимо снять легковоспламеняющуюся защитную упаковку.



Ссылочные документы

ISO 5285-2012

Главный офис
SEMPERTRANS Conveyor Belt Solutions GmbH
Am Belvedere 10
1100 Vienna, Austria
Tel.: +43 1 79777-0
Fax: +43 1 79777
E-mail: office@semperitgroup.com

НАШИ БЮРО ПО ПРОДАЖАМ:

ЗАПАДНАЯ ЕВРОПА / АФРИКА / БЛИЖНИЙ ВОСТОК

sempertrans.westerneurope@semperitgroup.com
sempertrans.africamiddleeast@semperitgroup.com

ЦЕНТРАЛЬНАЯ И ВОСТОЧНАЯ ЕВРОПА

sempertrans.centraleurope@semperitgroup.com
sempertrans.easterneurope@semperitgroup.com

КИТАЙ

sempertrans.china@semperitgroup.com

ИНДИЯ

sempertrans.india@semperitgroup.com

СЕВЕРНАЯ АМЕРИКА

sempertrans.northamerica@semperitgroup.com
sempertrans.canada@semperitgroup.com
sempertrans.mexico@semperitgroup.com

ЮЖНАЯ АМЕРИКА

sempertrans.southamerica@semperitgroup.com

ЮЖНО-ВОСТОЧНАЯ АЗИЯ И ТИХИЙ ОКЕАН

sempertrans.southeastasia@semperitgroup.com
sempertrans.australia@semperitgroup.com

sempertrans® 
A MEMBER OF THE SEMPERIT-GROUP

www.sempertrans.com