

## BANDAS TRANSPORTADORAS DE PRIMERA CLASE PARA INDUSTRIAS EXIGENTES



*IMPULSANDO LOS LÍMITES  
DEL RENDIMIENTO DE LA INGENIERÍA*



**CENTRADOS  
EN LA CALIDAD**



**EXPERIENCIA**



**EXPERTOS**

## **POTENCIE LA PRODUCCIÓN DE SU NEGOCIO**

**Complementando su sistema transportador de banda con las bandas transportadoras idóneas para su aplicación.**

Nuestro conocimiento y experiencia, así como la versatilidad de nuestros productos convierten a Sempertrans en el socio de elección para garantizar un transporte seguro y altamente eficiente incluso en las condiciones más exigentes.

## MÁS DE 50 AÑOS DE EXPERIENCIA

Sempertrans lleva fabricando bandas transportadoras textiles y de cables de acero de alta calidad desde hace más de 50 años para ayudar a los clientes a acelerar su rendimiento operacional. Con instalaciones de producción en Polonia e India, Sempertrans es uno de los fabricantes de bandas transportadoras más importantes y tecnológicamente más avanzados del mundo.

Sempertrans forma parte del grupo Semperit, que ha sido un proveedor líder mundial de productos de caucho natural y sintético durante más de 190 años.

## SUMINISTRAMOS LAS SOLUCIONES QUE MEJOR SE ADAPTAN A SUS NECESIDADES ESPECÍFICAS

En Sempertrans nos vemos como socios que le ayudan a encontrar soluciones óptimas de bandas transportadoras para sus aplicaciones. Todo lo que hacemos está guiado por un objetivo claro en mente: creamos valor agregado haciendo que todo su sistema transportador sea lo más seguro, eficiente y fiable posible.

Además del suministro de bandas transportadoras con una excelente relación coste-beneficio, Sempertrans ofrece un apoyo esencial en todas las etapas de su proyecto. Estamos a su lado en cualquier lugar y en cualquier momento para ofrecerle asesoramiento técnico y servicios de campo personalizados.

Al elegir Sempertrans, obtiene lo mejor de su instalación de transporte: una mayor productividad y eficiencia mediante el transporte fiable de materiales, además de la reducción de los costes operativos.

## APLICACIONES



### Minería

Minería a cielo abierto  
Minería subterránea  
Minería del lignito y de roca dura



### Industria del acero



### Industria cementera



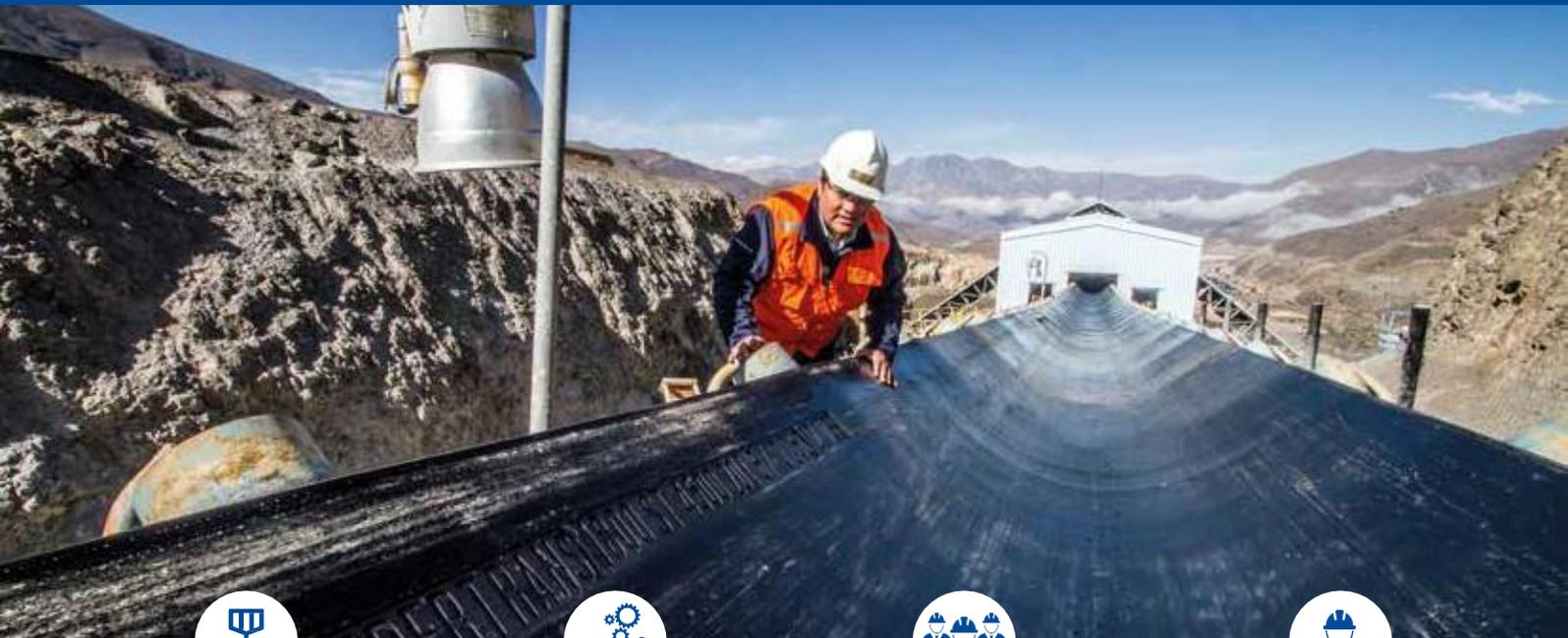
### Puertos



### Otras industrias

Agregados  
Industria química y fábricas de fertilizantes  
Industrias del azúcar y del grano  
Sistemas transportadores terrestres  
Industria del embalaje  
Industrias del papel y de la madera  
Centrales generadoras de calor y electricidad  
Industria del reciclaje  
Industria salinera

## NUESTRO VALOR AGREGADO: PROVEEDOR DE SOLUCIONES COMPLETAS



### CENTRADOS EN LA CALIDAD

Participamos en todos los procesos de fabricación de la banda transportadora, desde la creación de nuestro propio diseño de la banda hasta la mezcla de nuestros propios compuestos y la producción de nuestros propios cables de acero, asegurando así un control total sobre la construcción técnica y las propiedades de nuestras bandas.



### OPTIMIZACIÓN DE PROYECTOS

Le garantizamos una gestión de proyectos personalizada, de principio a fin, haciendo nuestro su objetivo. Los especialistas comerciales y técnicos pueden proporcionarle asesoramiento y apoyo clave para ayudarle a obtener los más altos niveles de rendimiento.



### ASESORAMIENTO TÉCNICO

Nuestro equipo de ingeniería de aplicación global pone su amplia experiencia a su disposición para identificar sus necesidades de forma óptima y proporcionar recomendaciones de diseño personalizado con la máxima antelación al proceso de producción.



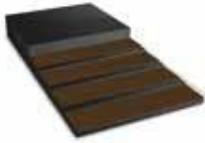
### SERVICIO DE CAMPO ESPECIALIZADO

Nuestros especialistas cuentan con disponibilidad para viajar con el fin de proporcionar asistencia de instalación, empalme y mantenimiento en todo el mundo para ayudar a mantener su transportador en marcha con la máxima eficiencia. Identifican problemas de rendimiento y recomiendan soluciones de mejora.

# OPTIMICE EL RENDIMIENTO DE SU TRANSPORTADOR CON BANDAS DURADERAS

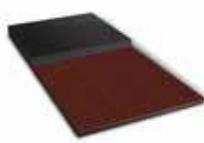
## Multitrans

Banda textil multiusos para aplicaciones generales a muy exigentes



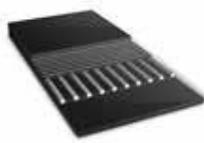
## Flextrans

Banda textil de urdimbre recta con resistencia al corte y al desgarro



## Sempercord

Banda de cable de acero con la mayor resistencia y la vida útil más larga



## Metalcord

Diseño de banda de acero con excelente resistencia al corte y a los impactos



## Metaltrans

Banda metálica con una carcasa de acero exclusiva para una mayor resistencia al impacto y al desgarro



## Autostable

Banda autocentrante exclusiva para evitar que se salga de su lugar



## Transpipe

Soluciones especializadas para la protección de los materiales y del medio ambiente



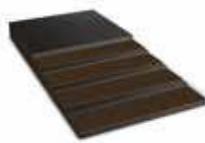
## Ripstop

Referencia inigualable en la protección contra impactos, con opción textil o metálica



## Translev

Referencia para bandas elevadoras, disponibles con construcción de acero o textil



## Transunit

Banda transportadora para el transporte de cargas y piezas



## Transdura

Revestimiento anti-abrasivo y resistente a cortes y desgarros para una mayor vida útil

## Transflam

Revestimiento retardante de llama para una seguridad integral en aplicaciones subterráneas, generación de energía y construcción de túneles

## Transoil

Protección contra agentes químicos, grasa, aceites vegetales y minerales o grasas

## Transtherm

Revestimiento para altas temperaturas que garantiza la mayor duración de la banda

## TransEvo

Ahorro de energía de hasta un 25 % y reducción de los costes de operación

## Transcold

Revestimiento resistente al frío para asegurar la flexibilidad de la banda incluso a las temperaturas más bajas, hasta -50 °C

## COMPROMISO CON LA CALIDAD

Para Sempertrans la calidad de sus productos y servicios es de suma importancia. Nuestras bandas transportadoras están específicamente diseñadas para cumplir con las especificaciones más rigurosas y exigentes de los clientes globales y, como resultado, se han ganado una sólida reputación en todo el mundo por su alto nivel de rendimiento y versatilidad.

Las bandas transportadoras de Sempertrans cumplen con numerosas normas nacionales e internacionales. La realización periódica de controles de laboratorio y en bancos de ensayos a lo largo de todo el proceso de fabricación garantiza el cumplimiento de estas normas.

## CENTRO ESPECIALIZADO

### I+D

Innovaciones de producto orientadas al mercado y optimización de recursos



### INGENIERÍA DE APLICACIONES

Desde el diseño y la optimización de la banda transportadora para instalaciones nuevas personalizadas hasta proyectos de reemplazo



### SERVICIO DE CAMPO

Experiencia en empalmes para optimizar la vida útil de las bandas transportadoras y ofrecer respuestas más rápidas

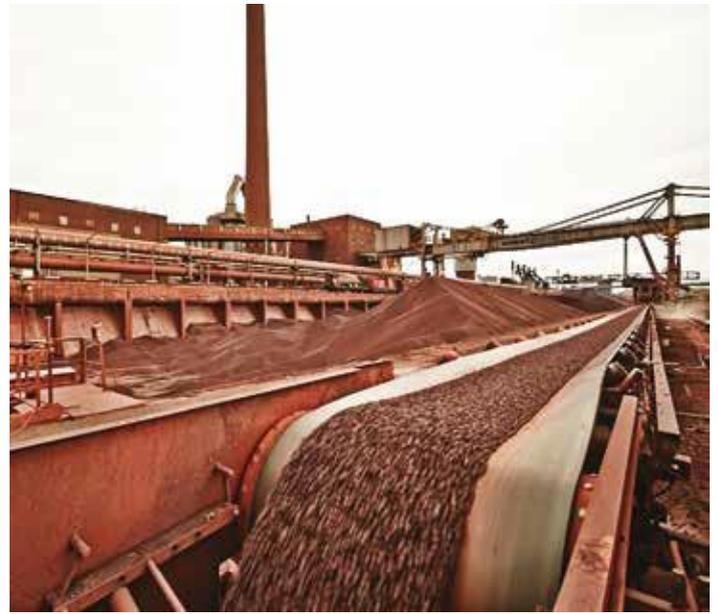


## GESTIÓN DEL CICLO DE VIDA

Sempertrans participa en todas las etapas del proceso de producción de las bandas transportadoras, con la colaboración de profesionales cualificados y expertos en su campo. Esto nos permite disponer de una mayor flexibilidad para concebir soluciones de producto que satisfagan las cambiantes demandas del mercado.

Como cliente, se beneficia de un control de calidad continuo y de unas bandas robustas y duraderas para apoyar sus proyectos de transporte.





## ALCANCE GLOBAL

Sempertrans opera a nivel global, lo que le facilita la realización de proyectos importantes en cualquier país del mundo. Nuestras bandas transportadoras se producen en dos centros estratégicamente ubicados para llegar al destino de su elección, cualquier lugar en el que nuestros productos y servicios sean necesarios para sus operaciones comerciales, lo que reduce los plazos de entrega.

Nuestra red internacional de comerciales y técnicos expertos está siempre a su disposición en cualquier lugar para garantizar un desarrollo y un seguimiento diligente del proyecto. Contamos con representantes de ventas multilingües y con disponibilidad para viajar, así como socios de distribución y socios de servicio cuya proximidad física a las ubicaciones de su negocio permite una gestión de proyectos más eficaz y una mejor comprensión de sus mercados.

**+1,000**  
empleados

**17**  
oficinas  
de venta

**~1,500**  
km de bandas transportadoras  
producidas  
anualmente

## EL PRIMER SOCIO DE ELECCIÓN PARA NUESTROS CLIENTES

Sempertrans ha estado activo en el sector de las bandas transportadoras durante más de 50 años. Durante este período, hemos adquirido un amplio conocimiento, especialmente en las industrias minera, siderúrgica y cementera. Nuestra experiencia de primera clase y nuestros servicios orientados a la búsqueda de soluciones han convencido desde hace tiempo a los principales actores de todo el mundo para trabajar con nosotros en la personalización de instalaciones nuevas, así como ofreciendo sustituciones de bandas mejoradas.

