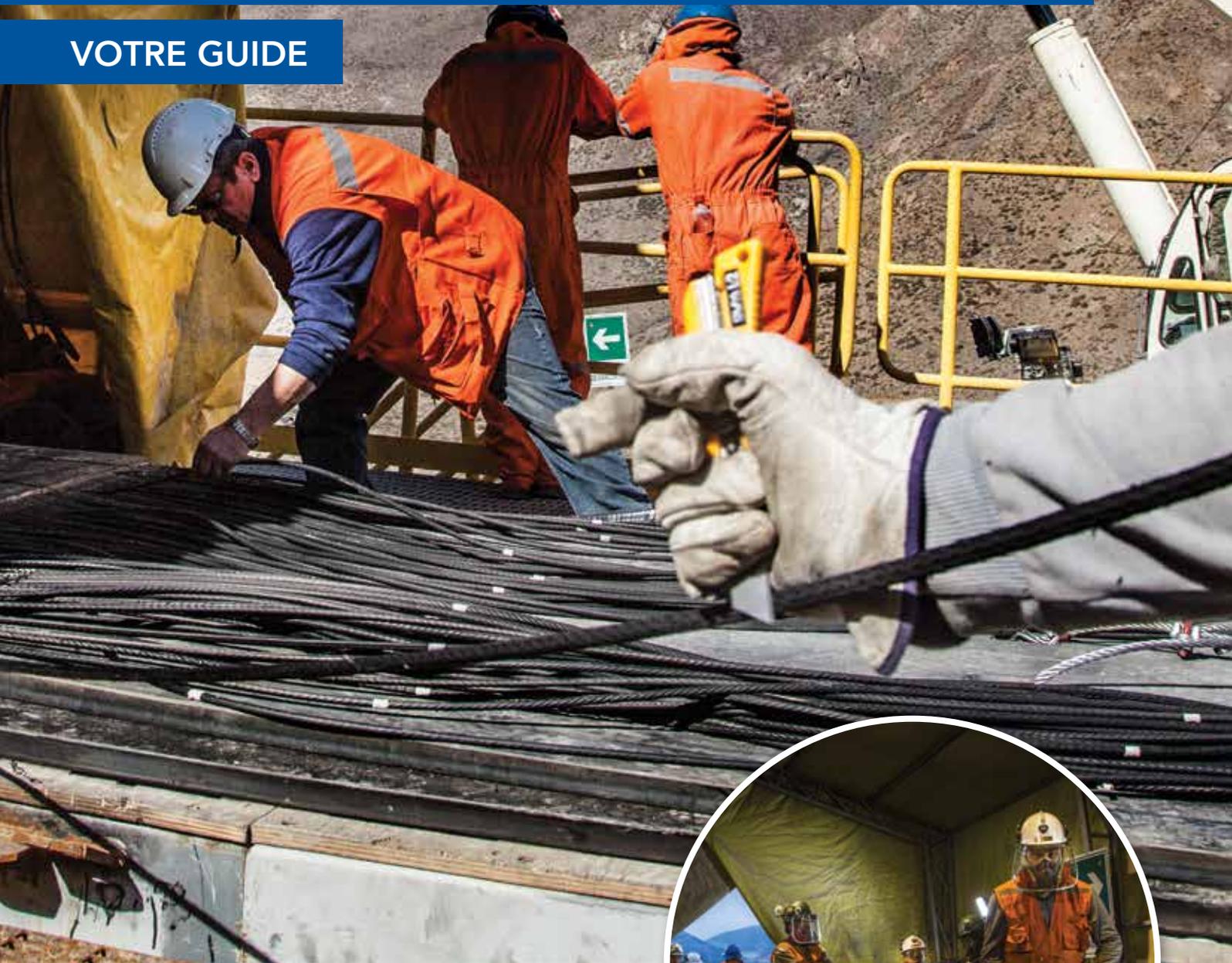


STOCKAGE ET MANIEMENT DES MATÉRIAUX DE JONCTIONNEMENT ET DE RÉPARATION NON VULCANISÉS POUR LES BANDES TRANSPORTEUSES

VOTRE GUIDE



SEMPERTRANS

accorde une importance capitale à la qualité de ses bandes transporteuses.

Pour optimiser la performance et la durée de vie de votre bande, suivez les recommandations préconisées à l'intérieur de ce manuel.

1 Objectif

Ce guide décrit la procédure recommandée pour créer des conditions de stockage et de maniement optimales pour les kits de jonctionnement et les matériaux de réparation Sempertrans. Un stockage et un maniement corrects sont les conditions indispensables pour assurer la fiabilité de fonctionnement de nos produits.

2 Domaine d'application, domaine de validité

Cette procédure s'applique à l'ensemble du portefeuille de produits Sempertrans. Il convient de la suivre depuis l'expédition des produits au stockage sur le site et jusqu'à l'utilisation éventuelle des matériaux.

3 Responsabilité principale

Le client et toutes les parties impliquées dans le maniement et le stockage des matériaux Sempertrans assument la responsabilité de veiller à ce que les recommandations fournies dans ce guide soient observées.

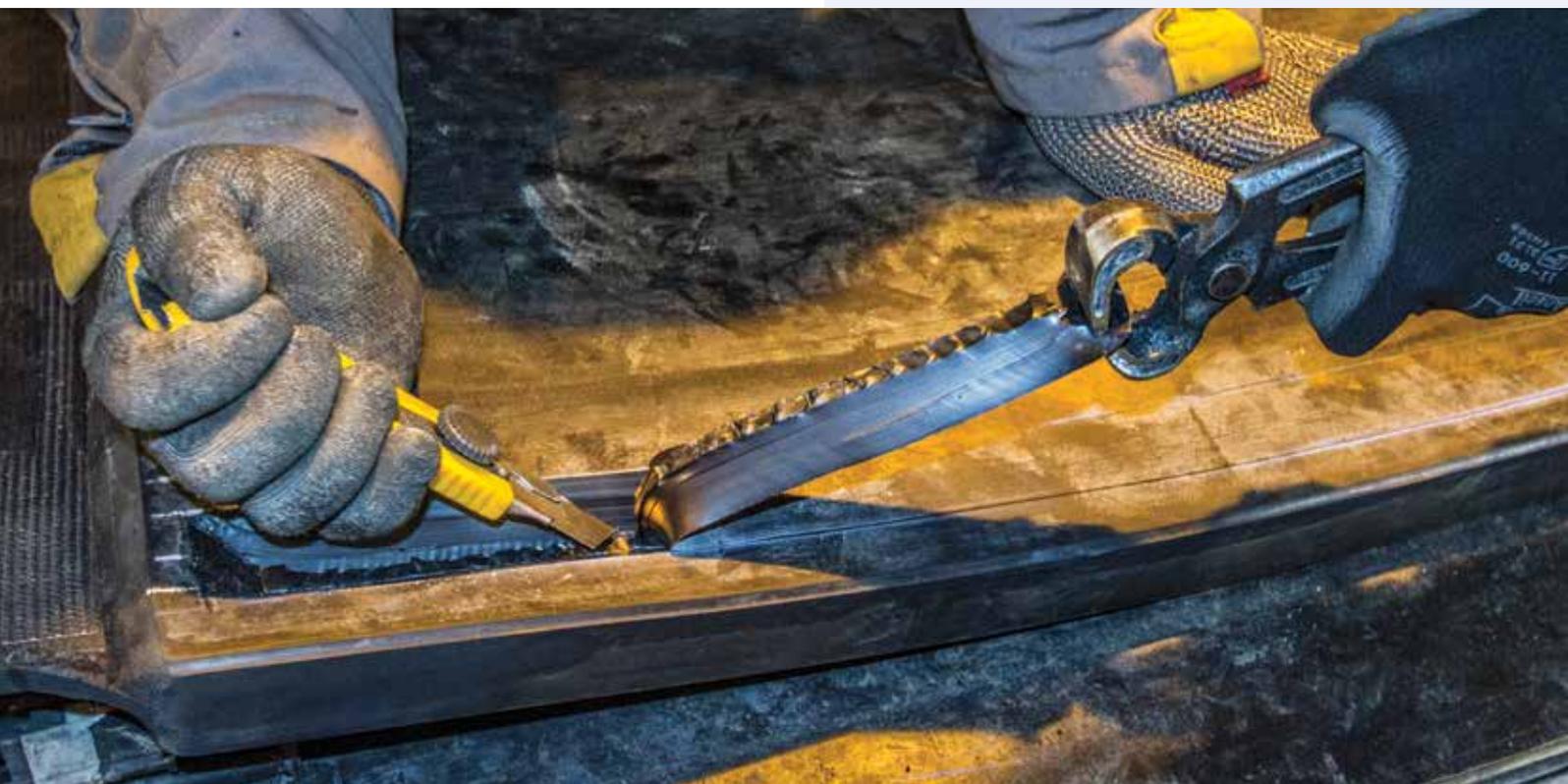
4 Procédures/spécifications

Le stockage et le maniement des matériaux Sempertrans doivent être effectués conformément aux instructions suivantes et à la norme internationale ISO 2230:2002. Ce guide a été rédigé avec des renvois à ce document.

CONTENU

1	Objectif	2
2	Domaine d'application, domaine de validité	2
3	Responsabilité principale	2
4	Procédures/spécifications	3
	4.1 Sécurité	3
	4.2 Contenu caoutchouc non vulcanisé..	3
	4.2.1 Acier renforcé.....	3
	4.2.2 Textile renforcé.....	3
	4.3 Emballage	4
	4.4 Stockage & durée de conservation ..	5
	4.5 Transport.....	6
	4.6 Conseils concernant les signes de détérioration.....	6
	4.6.1 Caoutchouc non vulcanisé.....	6
	4.6.2 Solutions.....	6

Ce guide a été soigneusement élaboré afin de conseiller nos clients et partenaires. Les informations contenues dans ce document sont destinées à un usage général. Bien que toutes les mesures aient été prises pour assurer l'exactitude et l'exhaustivité de ce guide, les recommandations contenues dans celui-ci peuvent ne pas s'appliquer dans toutes les circonstances et les données sont sujettes à modification à tout moment. Par conséquent, aucune responsabilité ne sera acceptée en cas d'erreurs ou d'erreurs d'impression, de mauvaise utilisation ou application de ce guide. Nos experts Sempertrans seront heureux de répondre à toutes questions que vous puissiez avoir.



4.1 Sécurité

Les matériaux de jonctionnement et de réparation Sempertrans sont composés de caoutchouc non vulcanisé, de solutions et de solvants. Les solvants peuvent uniquement être fournis lorsque les règles de transport et les lois locales applicables le permettent.

Le stockage des solutions et des solvants doit être effectué conformément à la Fiche de Données de Sécurité (FDS) et à toutes les autres lois et réglementations locales requises pour assurer la conformité aux bonnes pratiques. Les FDS sont disponibles sur demande.



4.2 Contenu caoutchouc non vulcanisé

Les parties en caoutchouc non vulcanisé des kits de jonctionnement et de réparation se présentent habituellement sous la forme suivante :

4.2.1 Acier renforcé

- Caoutchouc de calandrage/de liaison/entre cordes sous forme de brin/bande
- Caoutchouc de calandrage/de liaison sous forme de feuille
- Caoutchouc de revêtement sous forme de feuille
- Renfort caoutchouté



NOTE : Les bandes transporteuses Sempertrans suivantes sont fabriquées en utilisant de l'acier : Sempercord, Metalcord, Metaltrans, Autostable-M, Transpipe-ST, Ripstop-M, Translev-M et Transrigid-ST

4.2.2 Textile renforcé

- Caoutchouc de skim/adhésion sous forme de feuille
- Caoutchouc de revêtement sous forme de bande/enduit/semelle



NOTE : Les bandes transporteuses Sempertrans suivantes sont fabriquées en utilisant du textile : Multitrans, Flextrans, Autostable-T, Transpipe-T, Ripstop-T, Translev-T, Transunit, Transprofile, Biathlon, Transglis

4.3 Emballage

Les matériaux seront emballés individuellement en fonction de la quantité expédiée. Les solutions et les solvants sont fournis dans les conteneurs en métal validés par l'ONU à cet effet et emballés de manière à répondre aux exigences relatives à l'expédition des produits dangereux par route, par mer ou par air, selon le mode de transport applicable.

Différents types d'emballage sont utilisés :



Caisses en carton (textile)



Cartons renforcés (textile et acier)



Caisses en bois (textile)



Caisses en bois (textile, acier et produits dangereux)

4.4 Stockage et durée de conservation

Le tableau qui se trouve ci-dessous montre les durées de stockage et de conservation recommandées (à partir de la date de fabrication) de nos produits en caoutchouc non vulcanisé. Ces durées sont basées sur des conditions de stockage dans lesquelles les produits ne sont pas exposés aux rayons directs du soleil/UV, où ils sont tenus éloignés des appareils électriques/moteurs générant de l’ozone, à l’abri de l’humidité, de la poussière et de la graisse et conservés dans l’idéal dans une pièce fermée ou ventilée maintenue à une température ambiante de 20°C +/-5°C (ou 68°F +/-9°F), avec une humidité relative de 40-70%. Nous recommandons en outre de conserver les matériaux dans l’emballage de livraison, qui constitue une couche de protection supplémentaire.

Il est possible de doubler la durée de conservation en stockant les matériaux en caoutchouc non vulcanisés à froid de manière continue, avec un stockage contrôlé de manière appropriée, en maintenant la température à +10°C +/-4°C (+50°F +/-7°F). Il n’est pas recommandé de congeler les produits.

Revêtement Sempertrans		Durée de conservation en mois des matériaux de jonctionnement et de réparation		
		Caoutchouc de revêtement	Caoutchouc de skim/calandrage	Solutions
Transdura (résistante à l’abrasion)	X+, D50, D30, D, H, D1, L, DIN-X, DIN-Y, DIN-W, RMA-I, RMA-II, AS-M, AS-N, AS-A, M24, M20, N17, XCG-M		6	
Transflam (résistante à la flamme)	K, K+, CW, S		6	
	T		6	
	FH, FX		6	
	MSHA B.E.L.T., FR, FR+		1	
	TG(V)		1	
	FRAS-S		1	
	MSHA-2G		6	
Transtherm (résistante à la chaleur)	TEA		6	
	TEB		3	
	UHR		3	
	TEC & T2		3	
Transoil (résistante aux huiles et matières grasses)	G, GK, GS, OR		6	
	GM		6	
	GMK, GMS		6	
TransEvo (économie d’énergie)	TransEvo-Ultra		6	
	TransEvo-X		6	
	Trans-Evo D50		6	
	TransEvo-K		6	
	TransEvo-V		1	
Transcold (résistante au froid)	R & KR		6	
	GMR		6	

4.5 Transport

Compte tenu de la liste potentielle des facteurs connus pouvant affecter de manière négative la durée de conservation des matériaux, nous vous recommandons d'expédier systématiquement tous les matériaux en utilisant une unité à température contrôlée. Ceci est en accord avec nos recommandations de stockage indiquées ci-dessus. Ceci est particulièrement important pour les matériaux qui doivent subir de longues périodes de transit entre la source et le site et susceptibles de passer par un certain nombre de destinations et de fournisseurs de services logistiques.

4.6 Signes de détérioration

4.6.1 Caoutchouc non vulcanisé

Les deux principaux problèmes rencontrés sont les suivants : soit les produits en caoutchouc non vulcanisé commencent à se vulcaniser, soit certains composants du composé migrent à la surface des feuilles en caoutchouc. Considéré isolément, le problème de migration peut générer une couche (efflorescence) à la surface. Si elle est laissée en l'état, cette couche peut contribuer à générer une faible adhérence dans le jonctionnement. Ce type de couche peut généralement être éliminée par essuyage à l'aide d'un solvant approprié, tel que le toluène. Cependant, on devra attendre que le solvant soit totalement séché/éaporé avant de pouvoir utiliser à nouveau le caoutchouc non vulcanisé. Compte tenu des différentes restrictions locales affectant l'autorisation des types de solvants dans les différents pays et leur transport au-delà des frontières, les clients devront alors se procurer leur solvant eux-mêmes sur place.

Le principal problème concernant la qualité d'utilisation des produits en caoutchouc non vulcanisé se pose lorsque le processus de vulcanisation a commencé. Dans ce cas, les produits perdent leurs propriétés inélastiques et deviennent élastiques. Toute exposition prolongée à des températures supérieures à celles mentionnées précédemment dans ce document augmentera la probabilité de ce processus de vulcanisation. En cas de doute quelconque concernant la possibilité d'utilisation des produits en caoutchouc non vulcanisé, le seul moyen fiable permettant de vérifier leur qualité est de les tester sur un rhéomètre dans un laboratoire. Une autre méthode grossière parfois utilisée consiste à tirer/étirer les composés à la main. Si le caoutchouc non vulcanisé est élastique et s'il reprend sa forme d'origine ou presque, ceci indique que le composé a commencé à se vulcaniser et qu'il ne doit **PAS** être utilisé. On devra alors se procurer de nouveaux matériaux.

Il est à noter que la migration et la vulcanisation sont les deux seules formes de détérioration causées par un changement physique des propriétés d'un composé dû à des effets extérieurs. La détérioration due à une contamination par des éléments tels que la poussière, la graisse, l'humidité, l'huile, etc. ne modifie certes pas les propriétés physiques du caoutchouc, mais les contaminants eux-mêmes peuvent affecter défavorablement la qualité et la solidité du jonctionnement. Par conséquent, lorsqu'une contamination s'est produite, les matériaux ne devraient **PAS** être utilisés.

4.6.2 Solutions

En ce qui concerne la détérioration des solutions, un stockage incorrect entraînera un épaissement des solutions et la formation de fragments. Même si le fait d'agiter une solution permet parfois de la ramener à sa viscosité correcte, nous recommandons systématiquement d'acheter de nouvelles solutions dans ce cas de figure. Toute solution devrait toujours être agitée avant d'être utilisée, afin de s'assurer que tous les ingrédients sont bien mélangés.





Siège social
SEMPERTRANS Conveyor Belt Solutions GmbH
Modecenterstrasse 22
1030 Vienna, Autriche
Tel.: +43 1 79777-0
Fax: +43 1 79777
E-mail: office@semperitgroup.com

POUR CONTACTER NOS BUREAUX COMMERCIAUX :

EUROPE DE L'OUEST / AFRIQUE / MOYEN-ORIENT

sempertrans.westerneurope@semperitgroup.com
sempertrans.africamiddleeast@semperitgroup.com

EUROPE CENTRALE et DE L'EST

sempertrans.centraleurope@semperitgroup.com
sempertrans.easterneurope@semperitgroup.com

CHINE

sempertrans.china@semperitgroup.com

INDE

sempertrans.india@semperitgroup.com

AMÉRIQUE DU NORD

sempertrans.northamerica@semperitgroup.com
sempertrans.canada@semperitgroup.com
sempertrans.mexico@semperitgroup.com

AMÉRIQUE DU SUD

sempertrans.southamerica@semperitgroup.com

ASIE DU SUD EST et PACIFIQUE

sempertrans.southeastasia@semperitgroup.com
sempertrans.australia@semperitgroup.com

sempertrans® 
A MEMBER OF THE SEMPERIT-GROUP

www.sempertrans.com