

SKLADIŠTENJE I RUKOVANJE SIROVIM MATERIJALIMA ZA SASTAVLJANJE I POPRAVKU TRANSPORTNIH TRAKA

SMERNICE ZA VAS



SEMPERTRANS

najveću važnost pridaje kvalitetu svojih transportnih traka.

Za optimizovane performanse trake i dužu servisnu izdržljivost, pratite naše preporuke iz ovog vodiča.

1 Svrha

Ove smernice opisuju preporučenu proceduru za kreiranje optimalnih uslova za skladištenje i rukovanje Sempertrans kompletima materijala za sastavljanje i popravku. Samo pravilno skladištenje i rukovanje garantuje pouzdano funkcionisanje robe.

2 Opseg primene, opseg važnosti

Ova procedura važi za ceo asortiman Sempertrans proizvoda. Ona mora da se prati od mesta isporuke do mesta skladištenja i, eventualno, tokom korišćenja materijala.

3 Glavna odgovornost

Kupac i sve strane koje su uključene u rad sa Sempertrans materijalima i njihovo skladištenje odgovorni su da obezbede usklađenost sa preporukama navedenim u ovim smernicama.

4 Procedura/specifikacije

Skladištenje i rukovanje Sempertrans materijalima mora se vršiti u skladu sa sledećim uputstvima i na način usklađen sa međunarodnim standardom ISO 2230:2002. Ovaj dokument je pripremljen sa referencama na taj standard.

SADRŽAJ

1	Svrha.....	2
2	Opseg primene, opseg važnosti.....	2
3	Glavna odgovornost	2
4	Procedura/specifikacije.....	3
	4.1 Bezbednost	3
	4.2 Komponente od sirove gume	3
	4.2.1 Ojačani čelikom.....	3
	4.2.2 Ojačani tekstilom.....	3
	4.3 Pakovanje	4
	4.4 Skladištenje i rok skladištenja	5
	4.5 Transport.....	6
	4.6 Znaci propadanja	6
	4.6.1 Sirova guma.....	6
	4.6.2 Rastvori	6

Ove smernice su pažljivo pripremljene tako da posavetuju naše korisnike i partnere. Informacije koje one sadrže su namenjene samo za opštu upotrebu. Iako je uloženi svaki mogući napor da se obezbedi preciznost i potpunost ovih smernica, saveti koje one sadrže možda neće moći da se primene na sve okolnosti i podaci su podložni promeni u bilo kom trenutku. Shodno tome, nikakva odgovornost se ne prihvata za propuste ili štamparske greške, kao i za nepravilnu upotrebu ovih smernica. Našim Sempertrans stručnjacima će biti drago da vam odgovore na bilo koja pitanja koja možete imati.



4.1 Bezbednost

Sempertrans materijali za spajanje i popravku su izrađeni od sirove gume, rastvora i rastvarača. Rastvarači se mogu isporučiti ako to dozvoljavaju važeći propisi i lokalni zakoni o transportu.

Skladištenje rastvora i rastvarača treba da bude usklađeno sa bezbednosnim listom (SDS) i bilo kojim drugim lokalnim zakonima ili propisima koji su neophodni za uspostavljanje bezbednosne prakse. Bezbednosni listovi se mogu dobiti na zahtev.



4.2 Komponente od sirove gume

Delovi od sirove gume kompleta za spajanje i popravku se obično nalaze u sledećem obliku:

4.2.1 Ojačani čelikom

- Guma za uložak/vezivo/uže za ojačanje u spiralnom/rebrastom obliku
- Guma za uložak/vezivo u obliku listova
- Guma za površinski sloj u obliku listova
- Gumirani graničnik



Sledeće Sempertrans transportne trake su proizvedene korišćenjem čelika: Sempercord, Metalcord, Metaltrans, Autostable-M, Transpipe-ST, Ripstop-M, Translev-M i Transrigid-ST

4.2.2 Ojačani tekstilom

- Površinska/adhezivna guma u obliku listova obloženih folijom
- Guma za površinski sloj u obliku trake/zaptivača/sedla



Sledeće Sempertrans transportne trake su proizvedene korišćenjem tekstila: Multitrans, Flextrans, Autostable-T, Transpipe-T, Ripstop-T, Translev-T, Transunit, Transprofile, Biathlon, Transglis

4.3 Pakovanje

Ovi materijali se pakuju u zavisnosti od količine koja se isporučuje. Rastvori i rastvarači se isporučuju u odgovarajućim metalnim kontejnerima UN klase i pakuju tako da ispunjavaju zahteve za transport opasnih materija u drumskom, pomorskom ili vazdušnom saobraćaju, u zavisnosti od potrebe.

Koristi se nekoliko vrsta pakovanja:



Kutije od lesonita (tekstil)



Ojačani kartoni (tekstil i čelik)



Drvene kutije (tekstil)



Drveni sanduci (tekstil, čelik i opasna roba)

4.4 Skladištenje i rok skladištenja

U donjoj tabeli su navedena preporučena vremena skladištenja i rokovi skladištenja (počev od datuma proizvodnje) za naše proizvode od sirove gume. Ona se zasnivaju na uslovima skladištenja, na mestima gde naši proizvodi nisu izloženi direktnom sunčevom zračenju/UV zracima, gde su udaljeni od električnih uređaja/motora koji stvaraju ozon, na kojima nema vlage, prašine niti masti, i gde se održava ambijentalna temperatura od 20°C +/-5°C (ili 68°F +/-9°F) i relativna vlažnost na 40-70%. Pored toga, preporučujemo da se materijali čuvaju u pakovanjima u kojima su isporučeni, jer ona imaju ulogu dodatnog zaštitnog sloja.

Ako se pravilno kontroliše i produži hladno skladištenje na temperaturi od +10°C +/-4°C (+50°F +/-7°F), postoji mogućnost da se rok skladištenja proizvoda od sirove gume udvostruči. Preporučujemo da se ovi proizvodi ne zamrzavaju.

Kvalitet površinskog sloja		Rok skladištenja materijala za spajanje i popravku, u mesecima		
		Guma za površinski sloj	Površinska guma / površinski sloj	Rastvor
Transdura (anti-abrazivno)	X+, D50, D30, D, H, DI, U DIN-X, DIN-Y, DIN-W, RMA-i, RMA- II, AS-M, AS-N, AS-A, M24, M20, N17, XCG-M		6	
Transflam (vatrootporno)	K, K+, CW, S		6	
	T		6	
	FH, FX		6	
	FR		1	
	TG(V)		1	
	FRAS-S		1	
	MSHA-2G		6	
Transtherm (otporno na toplotu)	TEA		6	
	TEB		3	
	UHR		3	
	TEC & T2		3	
Transoil (otporno na masti i ulja)	G, GK, GS, OR		6	
	GM		6	
	GMK, GMS		6	
TransEvo (štedi energiju)	TransEvo-Ultra		6	
	TransEvo-X		6	
	TransEvo-D50		6	
	TransEvo-K		6	
	TransEvo-V		1	
Transcold (otporno na hladno u)	R & KR		6	
	GMR		6	

4.5 Transport

S obzirom na potencijalnu listu poznatih faktora koji mogu negativno uticati na rok skladištenja materijala, uvek preporučujemo da se svi materijali transportuju korišćenjem jedinica sa kontrolisanom temperaturom. Ovo je u skladu sa našim preporukama za skladištenje koje smo već naveli. Takođe, to se posebno odnosi na materijale koji će biti izloženi dužim tranzitima od mesta utovara do mesta istovara i potencijalno proći kroz više destinacija i logističkih centara.

4.6 Znaci propadanja

4.6.1 Sirova guma

Dva glavna problema koja se javljaju su kada proizvodi od sirove gume počnu da se vulkanizuju ili neke od komponenti jedinjenja migriraju na površinu slojeva gume. Kod izolacije, problem sa migracijom može da dovede do stvaranja sloja (kristalizacije) na površini. Ukoliko se ne tretira, ovaj sloj može da dovede do loše adhezije na spoju. Obično takav sloj može da se ukloni brisanjem odgovarajućim rastvaračem, kao što je toluen. Rastvarač mora da se u potpunosti osuši/ispari da bi sirova guma mogla ponovo da se koristi. Zbog različitih lokalnih ograničenja za tip rastvarača koji je dozvoljen u zemlji i njegov transport van granica zemlje, korisnici će morati sami da nabave rastvarač.

Veći problem za upotrebni kvalitet proizvoda od sirove gume javlja se kada počne proces vulkanizacije. U tom trenutku, proizvodi gube svoje neelastične kvalitete i postaju elastični. Duže izlaganje temperaturama koje su veće od onih navedenih u ovom dokumentu povećavaju verovatnoću ovog početnog procesa vulkanizacije. Ako postoji bilo kakva zabrinutost u vezi sa upotrebljivošću proizvoda od sirove gume, jedini pravi način da se potvrdi njihov kvalitet je da se ispituju na reometru u laboratoriji. Drugi grubi metod ispitivanja, koji se ponekad primenjuje, je da se materijali ručno povlače/rastežu. Po logici koja stoji iza ovog metoda, ako je sirova guma elastična i vraća se u svoj prvobitni oblik ili oblik približan prvobitnom, tada je materijal počeo da se vulkanizuje i **NE** treba da se koristi. Treba da se nabave novi materijali.

Treba imati na umu da su migracija i vulkanizacija jedina dva oblika propadanja koje izaziva fizička promena u svojstvima materijala usled spoljnih uticaja. Propadanje zbog zagađenja elementima, kao što su prašina, mazivo, vlaga, ulje itd., možda neće promeniti fizička svojstva gume, ali će sami zagađivači imati negativan uticaj na kvalitet i snagu spoja. Stoga, materijali **NE** treba da se koriste ni u slučaju da je došlo do zagađenja.

4.6.2 Rastvori

Što se tiče propadanja rastvora, nepravilno skladištenje će dovesti do zgušnjavanja rastvora i stvaranja „grudvica“ u njima. Dok će povremeno mućkanje (mešanje) rastvora povratiti odgovarajuću viskoznost, uvek savetujemo da, kada do toga dođe, kupite novi rastvor. Svaki rastvor uvek treba promešati pre upotrebe kako bi se obezbedilo da su svi sastojci dobro izmešani.





Sedište
SEMPERTRANS Conveyor Belt Solutions GmbH
Modecenterstrasse 22
1030 Vienna, Austria
Tel.: +43 1 79777-0
Faks: +43 1 79777
E-pošta: office@semperitgroup.com

KONTAKT SA NAŠIM PREDSTAVNIŠTVIMA PRODAJE:

ZAPADNA EVROPA / AFRIKA / BLISKI ISTOK
sempertrans.westerneurope@semperitgroup.com
sempertrans.africamiddleeast@semperitgroup.com

SREDNJA I ISTOČNA EVROPA
sempertrans.centraleurope@semperitgroup.com
sempertrans.easterneurope@semperitgroup.com

KINA
sempertrans.china@semperitgroup.com

INDIJA
sempertrans.india@semperitgroup.com

SEVERNA AMERIKA
sempertrans.northamerica@semperitgroup.com
sempertrans.canada@semperitgroup.com
sempertrans.mexico@semperitgroup.com

JUŽNA AMERIKA
sempertrans.southamerica@semperitgroup.com

JUGOISTOČNA AZIJA I PACIFIK
sempertrans.southeastasia@semperitgroup.com
sempertrans.australia@semperitgroup.com

sempertrans® 
A MEMBER OF THE SEMPERIT-GROUP

www.sempertrans.com