

# Informacja Publiczna

## 1 Dane Zakładu

**Nazwa:** Sempertrans Bełchatów Sp. z o.o.

**Adres:** ul. Transportowa 5, 97-427 Rogowiec

**Adres strony internetowej:** [www.sempertrans.com](http://www.sempertrans.com)

**Adres poczty email:** [office.belchatow@semperitgroup.com](mailto:office.belchatow@semperitgroup.com)

**Telefon:** 44 731 35 00

**Prowadzącym Zakład** jest Zarząd Sempertrans Bełchatów Sp. z o.o. w składzie zgodnym z KRS.

**Kierujący Zakładem** jest Dyrektor Zakładu Sempertrans Sp. z o.o. Robert Gałązka.

## 2 Podstawy prawne

Prowadzona na terenie Sempertrans Bełchatów działalność produkcyjna związana jest także z magazynowaniem substancji sklasyfikowanych, jako niebezpieczne w rozumieniu Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) NR 1272/2008 z dnia 16 grudnia 2008 r. w sprawie klasyfikacji, oznakowania i pakowania substancji i mieszanin, zmieniające i uchylające dyrektywy 67/548/EWG i 1999/45/WE oraz zmieniające rozporządzenie (WE) nr 1907/2006.

Zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 r. w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. 2016 poz. 138) **zakład Sempertrans Bełchatów został zaliczony do Zakładów o Zwiększonym Ryzyku awarii przemysłowej.**

Zgodnie z Ustawą z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. 2020 poz. 1219) Zakład należy zgłosić do Komendanta Wojewódzkiego Państwowej Straży Pożarnej w Łodzi.

Celem uniknięcia awarii przemysłowej i jej ewentualnych skutków Kierownictwo Zakładu opracowało i wdrożyło następujące procedury bezpieczeństwa:

- a) Program zapobiegania awariom przemysłowym.
- b) System zarządzania bezpieczeństwem w Zakładzie.
- c) Cykl szkoleń okresowych.

## 3 Opis działalności zakładu

Zakład produkuje następujące wyroby gotowe:

- taśmy tkaninowo-gumowe,
- taśmy z linkami stalowymi.

Na terenie Zakładu znajdują się obiekty o przeznaczeniu magazynowym, warsztatowo-produkcyjnym, produkcyjnym, technicznym i administracyjno-biurowym oraz szereg innych obiektów. Całość tworzy zespół obiektów niezbędnych do funkcjonowania i prowadzenia profilu Zakładu.

Obiekt posiada całodobowy nadzór nad bezpieczeństwem produkcji oraz pożarowym i chemicznym przez wyszkolony personel Zakładu.

Substancje niebezpieczne przywożone są na teren Zakładu transportem samochodowym i kolejowym w cysternach i opakowaniach mniejszych pakowanych na paletach.

#### 4 Zestawienie substancji niebezpiecznych

Na terenie Zakładu magazynowane i przetwarzane są substancje niebezpieczne dla środowiska wodnego w kategorii ostre 1, w kategorii przewlekłe 1 lub kategorii przewlekłe 2 w rodzajach i ilościach zgodnie z poniższą tabelą.

Na terenie Zakładu nie występują substancje ostro toksyczne kategorii 1, 2 lub kategorii 3 oraz materiały wybuchowe, gazy łatwopalne, aerozole łatwopalne, gazy utleniające, ciecz łatwopalne, substancjami i mieszaniny samoreaktywne, nadtlarki organiczne w ilościach kwalifikowanych za zagrażające poważnej awarii przemysłowej w rozumieniu kwalifikacji przyjętych w warunkach prawnych.

Nr	Nazwa substancji	Stan skupienia	Kwalifikacja zgodnie z WE 1272/2008	Ilość [Mg]
1	<b>FIREBRAKE ZB</b>	Stały (kryształki)	H2 Kat. 4 <b>E1 Ostre 1</b>	<b>1,3</b>
2	<b>AFLUX 42</b>	Stały (pastylki)	<b>E1 Ostre 1</b>	<b>30</b>
3	<b>DISFLAMOLL DPK</b>	Ciecz (olej)	H2 Kat. 4 <b>E2 Przewlekłe 2</b>	<b>10</b>
4	<b>TRIUMF KR/C</b>	Ciecz (olej)	H2 Kat. 4 <b>E1 Ostre 1</b>	<b>60</b>
5	<b>IPPD</b>	Stały (pastylki)	H2 Kat. 4 <b>E1 Ostre 1</b>	<b>20</b>
6	<b>6PPD</b>	Stały (pastylki)	H2 Kat. 4 <b>E1 Ostre 1</b>	<b>18</b>
7	<b>SARET 517</b>	Ciecz (olej)	<b>E2 Przewlekłe 2</b>	<b>3,6</b>
8	<b>BIEL CYNKOWA</b>	Stały (proszek)	<b>E1 Ostre 1</b>	<b>40</b>
9	<b>REZORCYNA</b>	Stały (proszek, granulki)	H2 Kat. 4 <b>E2 Przewlekłe 2</b>	<b>6</b>
10	<b>PVI</b>	Stały (proszek, granulki)	<b>E1 Ostre 1</b>	<b>3,5</b>
11	<b>Octco 100D6</b>	Ciecz	<b>E1 Przewlekłe 1</b>	<b>6</b>
12	<b>CBS</b>	Stały (proszek, granulki)	<b>E1 Ostre 1</b>	<b>20</b>
13	<b>LUVOMAXX ZBEC</b>	Stały (proszek)	<b>E1 Ostre 1</b>	<b>1,5</b>

## 5 Opis zagrożeń wystąpienia awarii wraz z ich przyczynami

### 5.1 Definicje

**Toksyczność ostra dla środowiska wodnego** oznacza zdolność substancji do wywierania niekorzystnego wpływu na organizmy wodne w następstwie krótkotrwałego narażenia na jej działanie w środowisku wodnym.

**Toksyczność przewlekła dla środowiska wodnego** oznacza swoistą właściwość substancji w postaci zdolności do wywierania niekorzystnego wpływu na organizmy wodne w czasie narażenia w środowisku wodnym, określanego w odniesieniu do cyklu życiowego organizmu.

### 5.2 Opis zagrożeń

W Zakładzie Sempertrans powyższe niebezpieczne substancje są magazynowane, transportowane i przetwarzane w formie stałej i ciekłej, a zagrożenie z nimi związane wystąpi w przypadku ich emisji do środowiska wodnego:

- Bezpośrednio,
- Pośrednio poprzez sieć kanalizacyjną czy wniknięcie do gruntu.

Bezpośrednia emisja do środowiska wodnego na terenie Sempertrans w Rogowcu nie jest możliwa ze względu na brak naturalnych cieków, czy zbiorników wodnych w zasięgu oddziaływania zagrożeń na terenie Zakładu.

Możliwa jest wyłącznie emisja pośrednia w następujących przypadkach:

- a) Przepływ do zakładowej sieci kanalizacyjnej.
- b) Wniknięcie do gruntu na terenie Zakładu.

## 6 Zasady ostrzegania i postępowania społeczeństwa w przypadku wystąpienia awarii przemysłowej

Zasięg oddziaływania poważnej awarii przemysłowej będzie związany wyłącznie z obszarem Zakładu bez oddziaływania na okoliczne obiekty przemysłowe i mieszkalne.

Zakład Sempertrans Bełchatów jest przygotowany na usuwanie skutków awarii, co jest zaprezentowane w Programie Zapobiegania Poważnym Awariom Przemysłowym.

W powyższym Programie przyjęto także scenariusze prawdopodobnych awarii wraz z usuwaniem ich skutków, zgodnie z którymi Zakład prowadzi szkolenia personelu Zakładu.

Zakład Sempertrans Bełchatów posiada własną wykwalifikowaną grupę strażaków/ratowników, której celem jest także ograniczenie skutków ewentualnej awarii przemysłowej do czasu przyjazdu służb zawodowych.

Zakład Sempertrans Bełchatów przyjął kompleksowy tryb postępowania na wypadek wystąpienia awarii przemysłowej, na który składają się:

- identyfikacja zagrożeń,
- alarmowanie o tym osób zagrożonych, a także kluczowe osoby w Zakładzie,
- rozpoznania skali zagrożenia i wydawania odpowiednich dla nich poleceń,
- prowadzenie we własnym zakresie działań ratowniczych i ograniczenia skutków dla ludzi i środowiska naturalnego,
- zabezpieczenia miejsc zdarzenia celem uniknięcia wystąpienia kolejnych zagrożeń.

Został wyznaczony Koordynator Działań, który odpowiedzialny jest także za powiadomienie Państwowej Straży Pożarnej, innych niezbędnych służb oraz lokalnej społeczności, jeśli zajdzie taka potrzeba.